



ENVIDEST MVR FF

Evaporador al vacío eléctrico de película descendiente por recompresión mecánica de vapor

El evaporador al vacío serie ENVIDEST MVR FF está diseñado para el tratamiento de aguas aceitosas y productos a base acuosa con baja carga contaminante. Su distintiva eficiencia energética se logra mediante la tecnología de Recompresión Mecánica de Vapor (MVR, por sus siglas en inglés) y Película Descendiente o Falling Film (FF).

El evaporador se destaca por su diseño compacto, ocupando un espacio mínimo de instalación mientras que la accesibilidad facilitada para labores de mantenimiento potencia la practicidad del equipo.

Operación del equipo completamente automática las 24 horas al día.

■ CARACTERÍSTICAS

Tecnología

Monoefecto/Multiefecto

Vacío

Temperatura de evaporación

Caldera de evaporación

Separador de gotas

Intercambiador de calor para el calentamiento

Sistema de vacío

Unidad de control*

Protección

Alimentación eléctrica**

Material de fabricación estándar

Material de fabricación especial anticorrosión***

Recompresión mecánica de vapor (MVR)

Película descendiente (FF)

Circulación forzada (FC)

Monoefecto

≈ 700 mbar

≈ 90 °C

Horizontal

Separador ciclónico

Demister de malla

Carcasa y tubos

Compresor Roots

PLC Siemens con pantalla táctil HMI

IP54

400 V III + PE 50 Hz

1.4571 (AISI 316Ti)

1.4410 (Superduplex 2507)

* Diferente fabricante de PLC bajo pedido

** Diferente suministro de tensión bajo pedido

*** Consultar otras opciones de materiales disponibles

■ DATOS TÉCNICOS

Parámetro	Unidades	100	150	200	250	300	350
Capacidad*	L/h	120	180	230	288	345	403
Consumo eléctrico**	kWh/m ³	60	60	60	50	50	50
Largo	mm	2407	2407	2407	2753	2753	2753
Ancho	mm	1350	1350	1350	1430	1430	1430
Alto	mm	2355	2355	2355	2500	2500	2500

Parámetro	Unidades	400	550	750	1000	1400	1800
Capacidad*	L/h	460	633	863	1100	1540	1980
Consumo eléctrico**	kWh/m ³	50	40	40	35	35	35
Largo	mm	2753	3564	3564	4202	4202	4202
Ancho	mm	1430	1950	1950	2430	2430	2430
Alto	mm	2500	3320	3320	3550	3550	3550

* Capacidad de producción de destilado considerando el tratamiento de agua limpia y con el equipo trabajando a régimen en condiciones normales (T = 20 °C, P = 1013 mbar).

** Consumo eléctrico expresado en kWh por m³ de destilado producido.

■ DIAGRAMA

