



ENVIDEST LT VS

Evaporador al vacío eléctrico por bomba de calor

El evaporador al vacío serie ENVIDEST LT VS está diseñado para tratar productos a base acuosa con baja carga contaminante. El equipo opera con energía eléctrica, y su sistema de calentamiento y condensación se basa en una unidad de bomba de calor o "Heat pump (HP)" por sus siglas en inglés.

Este equipo se destaca por su mejor eficiencia energética en la gama de los evaporadores monoefecto por bomba de calor. Gracias a su intercambiador de calor sumergido tipo serpentín, tiene una mayor superficie de intercambio y ocupa menos espacio de instalación.

Operación del equipo completamente automática las 24 horas al día.

CARACTERÍSTICAS

Tecnología	Bomba de calor (Freon R-513A)
Monoefecto/Multiefecto	Monoefecto
Vacío	≈ 60 mbar
Temperatura de evaporación	≈ 35 °C
Caldera de evaporación	Vertical
Separador de gotas	Anillos de Raschig
Intercambiador de calor para el calentamiento	Serpentín sumergido
Circuito frigorífico	Unidad de bomba de calor única o unidad de bomba de calor primaria y secundaria (dependiendo del modelo)
Sistema de vacío	Eyector Venturi o bomba de anillo líquido (dependiendo del modelo)
Unidad de control*	PLC Siemens con pantalla táctil HMI
Protección	IP54
Alimentación eléctrica**	400 V III + PE 50 Hz
Material de fabricación estándar	1.4401/1.4404 (AISI 316/AISI 316L)
Material de fabricación especial anticorrosión***	1.4410 (Superduplex 2507)

* Diferente fabricante de PLC bajo pedido
 ** Diferente suministro de tensión bajo pedido
 *** Consultar otras opciones de materiales disponibles

DATOS TÉCNICOS

Parámetro	Unidades	250	500	750	1000	1500	2000	2500	3000
Capacidad*	L/día	250	500	750	1000	1500	2000	2500	3000
Consumo eléctrico**	kWh/m ³	170	170	170	170	170	170	170	170
Largo	mm	2050	2100	2200	2200	2800	2900	3000	3300
Ancho	mm	830	870	1000	1000	1300	1250	1350	1350
Alto	mm	1900	2250	2200	2400	2400	2420	2700	2750

Parámetro	Unidades	4000	5500	7000	9000	10000	12000	15000	18000
Capacidad*	L/día	4000	5500	7000	9000	10000	12000	15000	18000
Consumo eléctrico**	kWh/m ³	170	170	170	170	170	170	170	170
Largo	mm	3500	3600	4000	4500	4500	4500	5600	5600
Ancho	mm	1350	1500	1500	2000	2000	2000	2250	2400
Alto	mm	2840	3020	3250	3250	3310	3300	3900	4155

* Capacidad de producción de destilado considerando el tratamiento de agua limpia y con el equipo trabajando a régimen en condiciones normales (T = 20 °C, P = 1013 mbar).

** Consumo eléctrico expresado en kWh por m³ de destilado producido.

DIAGRAMA

