



ENVIDEST LT FC-2

Evaporador al vacío eléctrico de doble efecto por bomba de calor

El evaporador al vacío serie ENVIDEST LT FC-2 está diseñado para tratar productos a base acuosa con baja carga contaminante. El equipo opera con energía eléctrica, y su sistema de calentamiento y condensación se basa en una unidad de bomba de calor o "Heat pump (HP)" por sus siglas en inglés.

Su diseño con circulación forzada permite admitir aguas algo más incrustantes que los equipos por bomba de calor con intercambiador de calor sumergido. Se destaca por su eficiencia energética: al ser un equipo de doble efecto, aprovecha el calor latente del vapor producido en el primer efecto para calentar el producto del segundo efecto, reduciendo así la energía consumida.

Operación del equipo completamente automática las 24 horas al día.

■ CARACTERÍSTICAS

Tecnología

Monoefecto/Multiefecto

Vacío 1er/2do efecto

Temperatura de evaporación 1er/2do efecto

Caldera de evaporación

Separador de gotas

Intercambiador de calor para el calentamiento

Sistema de vacío

Unidad de control*

Protección

Alimentación eléctrica**

Material de fabricación estándar

Material de fabricación especial anticorrosión

Bomba de calor (Freon R-513A)

Circulación forzada (FC)

Multiefecto

≈ 125/70 mbar

≈ 50/40

Vertical

Demister de placas inclinadas

Carcasa y tubos

Eyector Venturi

PLC Siemens con pantalla táctil HMI

IP54

400 V III + PE 50 Hz

1.4401/1.4404 (AISI 316/AISI 316L)

1.4410 (Superduplex 2507)

* Diferente fabricante de PLC bajo pedido

** Diferente suministro de tensión bajo pedido

*** Consultar otras opciones de materiales disponibles

■ DATOS TÉCNICOS

Parámetro	Unidades	6720	8400	12000	16800	20400
Capacidad*	L/día	6720	8400	12000	16800	20400
Consumo eléctrico**	kWh/m ³	110	110	110	110	110
Largo	mm	3800	4000	4800	5200	5420
Ancho	mm	2400	2400	2400	2400	2400
Alto	mm	2400	2490	2700	2800	2930

Parámetro	Unidades	26400	30000	33600	43200	52800
Capacidad*	L/día	26400	30000	33600	43200	52800
Consumo eléctrico**	kWh/m ³	110	110	110	110	110
Largo	mm	5500	5500	6000	7000	7500
Ancho	mm	2200	2200	2500	2800	3200
Alto	mm	3465	3500	3500	3700	5000

* Capacidad de producción de destilado considerando el tratamiento de agua limpia y con el equipo trabajando a régimen en condiciones normales ($T = 20\text{ }^{\circ}\text{C}$, $P = 1013\text{ mbar}$).

** Consumo eléctrico expresado en kWh por m³ de destilado producido.

■ DIAGRAMA

