



## ENVIDEST DPM-1-2-3

### Evaporador al vacío térmico de múltiple efecto

El evaporador al vacío térmico serie ENVIDEST DPM está diseñado para tratar productos a base acuosa con baja carga contaminante. El equipo puede ser fabricado para operar con vapor saturado o agua caliente para calentar el producto que se va a concentrar. La condensación del vapor producido se realiza con el aporte de agua de refrigeración.

Se fabrica en versiones monoefecto y multiefecto (doble y triple). Las versiones multiefecto se destacan por su eficiencia energética: aprovechan el calor latente del vapor producido, reduciendo así la energía consumida.

Su construcción modular permite aumentar la capacidad de producción sin incrementos significativos de consumo de energía y su configuración de componentes (evaporador, intercambiador de calor y cuadro eléctrico) facilitan la instalación en diferentes orientaciones.

Operación del equipo completamente automática las 24 horas al día.

### ■ CARACTERÍSTICAS

#### Tecnología

#### Monoefecto/Multiefecto

**Energía térmica para la evaporación**

**Energía térmica para la condensación**

**Vacío 1er/2do/3er efecto**

**Temperatura de evaporación 1er/2do/3er efecto**

**Caldera de evaporación**

**Separador de gotas**

**Intercambiador de calor para el calentamiento**

**Sistema de vacío**

**Unidad de control\***

**Protección**

**Alimentación eléctrica\*\***

**Material de fabricación estándar**

**Material de fabricación especial anticorrosión\*\*\***

Evaporación con energía térmica

Monoefecto

Multiefecto

Vapor saturado o agua caliente

Agua de refrigeración

≈ 310/200/125 mbar

≈ 70/60/50 °C

Horizontal

Disco perforado

Haz de tubos sumergido

Eyector Venturi

PLC Siemens con pantalla táctil HMI

IP54

400 V III + PE 50 Hz

1.4401/1.4404 (AISI 316/AISI 316L)

1.4410 (Superduplex 2507)

\* Diferente fabricante de PLC bajo pedido

\*\* Diferente suministro de tensión bajo pedido

\*\*\* Consultar otras opciones de materiales disponibles

### ■ DATOS TÉCNICOS

ENVIDEST DPM-1

Parámetro	Unidades	4000	5000	8000	10000
Capacidad*	L/día	4000	5000	8000	10000
Consumo eléctrico	kWh	4	4	4	4
Energía térmica para la evaporación	kWh	130	160	250	315
Energía térmica para la condensación	kWh	130	160	250	315
Evaporador (L x W x H)	mm	3400 x 1200 x 3370	3400 x 1200 x 3875	3400 x 1200 x 3875	3400 x 1200 x 3940
Intercambiador de calor (L x W x H)	mm	500 x 450 x 3370	900 x 910 x 3875	900 x 910 x 3875	900 x 910 x 3940
Cuadro eléctrico (L x W x H)	mm	800 x 500 x 2000	800 x 500 x 2000	800 x 500 x 2000	1000 x 500 x 2000

ENVIDEST DPM-2

Parámetro	Unidades	8000	10000	16000	20000
Capacidad*	L/día	8000	10000	16000	20000
Consumo eléctrico	kWh	8	8	8	8
Energía térmica para la evaporación	kWh	130	160	250	315
Energía térmica para la condensación	kWh	130	160	250	315
Evaporador (L x W x H)	mm	3170 x 1850 x 3370	3380 x 2280 x 3874	3500 x 2400 x 3970	3650 x 3000 x 4130
Intercambiador de calor (L x W x H)	mm	500 x 500 x 3370	740 x 700 x 3874	740 x 700 x 3970	1140 x 700 x 4130
Cuadro eléctrico (L x W x H)	mm	1000 x 500 x 2000	1000 x 500 x 2000	1000 x 500 x 2000	1000 x 500 x 2250

ENVIDEST DPM-3

Parámetro	Unidades	12000	20000	24000	30000
Capacidad*	L/día	12000	20000	24000	30000
Consumo eléctrico	kWh	12	12	12	12
Energía térmica para la evaporación	kWh	130	210	250	315
Energía térmica para la condensación	kWh	130	210	250	315
Evaporador (L x W x H)	mm	3100 x 1820 x 3284	3380 x 3600 x 3980	3400 x 3600 x 3980	3800 x 3600 x 3980
Intercambiador de calor (L x W x H)	mm	740 x 700 x 3284	740 x 700 x 3980	740 x 700 x 3980	740 x 700 x 3980
Cuadro eléctrico (L x W x H)	mm	1000 x 500 x 2000	1000 x 500 x 2000	1000 x 500 x 2000	1000 x 500 x 2000

Capacidad de producción de destilado considerando el tratamiento de agua limpia y con el equipo trabajando a régimen en condiciones normales (T = 20 °C, P = 1013 mbar).

### ■ DIAGRAMA

