



DESALT MVR FC

Evaporador-cristalizador al vacío eléctrico por recompresión mecánica de vapor

El evaporador-cristalizador al vacío serie DESALT MVR FC representa una innovadora solución en el tratamiento de productos a base acuosa, destacando por su eficiencia energética gracias a la tecnología de Recompresión Mecánica de Vapor (MVR, por sus siglas en inglés).

Este equipo permite la entrada del producto a base acuosa con una elevada carga contaminante y precipitación de sales a partir de sólidos disueltos. La bomba de recirculación, trabajando a gran velocidad, desempeña un papel crucial al evitar la formación de incrustaciones en el intercambiador de calor principal.

Operación del equipo completamente automática las 24 horas al día.

■ CARACTERÍSTICAS

Tecnología
Monoefecto/Multiefecto
Energía térmica para la evaporación
Vacío
Temperatura de evaporación
Caldera de evaporación
Separador de gotas
Intercambiador de calor para el calentamiento
Sistema de vacío
Unidad de control*
Protección
Alimentación eléctrica**
Material de fabricación estándar
Material de fabricación especial anticorrosión***

Recompresión mecánica de vapor (MVR)
 Circulación forzada (FC)
 Monoefecto
 Pequeña cantidad de vapor saturado
 ≈ 700 mbar
 ≈ 90 °C
 Vertical troncocónica
 Demister de malla
 Carcasa y tubos
 Compresor Roots
 PLC Siemens con pantalla táctil HMI
 IP54
 400 V III + PE 50 Hz
 1.4401/1.4404 (AISI 316/AISI 316L)
 1.4410 (Superduplex 2507)

* Diferente fabricante de PLC bajo pedido

** Diferente suministro de tensión bajo pedido

*** Consultar otras opciones de materiales disponibles

■ DATOS TÉCNICOS

Parámetro	Unidades	600	800	1000	1500	2000	2500
Capacidad*	L/h	600	800	1000	1500	2000	2500
Consumo eléctrico**	kWh/m ³	64	64	64	64	64	64
Energía térmica para la evaporación***	kWh _t	36/54	48/72	60/90	90/136	121/181	151/226
Largo	mm	6000	6000	7000	7300	7700	8100
Ancho	mm	1700	2385	2200	2200	2450	2450
Alto	mm	5300	5590	6500	6500	7000	7520

* Capacidad de producción de destilado considerando el tratamiento de agua limpia y con el equipo trabajando a régimen en condiciones normales (T = 20 °C, P = 1013 mbar).

** Consumo eléctrico expresado en kWh por m³ de destilado producido.

*** Energía térmica para la evaporación expresada en kWh térmicos en operación/fase calentamiento.

■ DIAGRAMA

