



**Condorchem  
Enviro Solutions**



## DESALT MVR FC

### Evaporador-cristalizador al vacío eléctrico por recompresión mecánica de vapor

El evaporador-cristalizador al vacío serie DESALT MVR FC representa una innovadora solución en el tratamiento de productos a base acuosa, destacando por su eficiencia energética gracias a la tecnología de Recompresión Mecánica de Vapor (MVR, por sus siglas en inglés).

Este equipo permite la entrada del producto a base acuosa con una elevada carga contaminante y precipitación de sales a partir de sólidos disueltos. La bomba de recirculación, trabajando a gran velocidad, desempeña un papel crucial al evitar la formación de incrustaciones en el intercambiador de calor principal.

Operación del equipo completamente automática las 24 horas al día.

### CARACTERÍSTICAS

Tecnología	Recompresión mecánica de vapor (MVR)
Monoefecto/Multiefecto	Circulación forzada (FC)
Energía térmica para la evaporación	Monoefecto
Vacío	Pequeña cantidad de vapor saturado
Temperatura de evaporación	≈ 700 mbar
Caldera de evaporación	≈ 90 °C
Separador de gotas	Vertical troncocónica
Intercambiador de calor para el calentamiento	Demister de malla
Sistema de vacío	Carcasa y tubos
Unidad de control*	Compresor Roots
Protección	PLC Siemens con pantalla táctil HMI
Alimentación eléctrica**	IP54
Material de fabricación estándar	400 V III + PE 50 Hz
Material de fabricación especial anticorrosión***	1.4401/1.4404 (AISI 316/AISI 316L) 1.4410 (Superduplex 2507)

\* Diferente fabricante de PLC bajo pedido

\*\* Diferente suministro de tensión bajo pedido

\*\*\* Consultar otras opciones de materiales disponibles

### DATOS TÉCNICOS

Parámetro	Unidades	600	800	1000	1500	2000	2500
Capacidad*	L/h	600	800	1000	1500	2000	2500
Consumo eléctrico**	kWh/m <sup>3</sup>	64	64	64	64	64	64
Energía térmica para la evaporación***	kWht	36/54	48/72	60/90	90/136	121/181	151/226
Largo	mm	6000	6000	7000	7300	7700	8100
Ancho	mm	1700	2385	2200	2200	2450	2450
Alto	mm	5300	5590	6500	6500	7000	7520

\* Capacidad de producción de destilado considerando el tratamiento de agua limpia y con el equipo trabajando a régimen en condiciones normales ( $T = 20^\circ\text{C}$ ,  $P = 1013 \text{ mbar}$ ).

\*\* Consumo eléctrico expresado en kWh por m<sup>3</sup> de destilado producido.

\*\*\* Energía térmica para la evaporación expresada en kWh térmicos en operación/fase calentamiento.

### DIAGRAMA

