



Condorchem  
Enviro Solutions



## ENVIDEST MVR FC TF

### Evaporador al vacío eléctrico por recompresión mecánica de vapor

El evaporador al vacío serie ENVIDEST MVR FC TF está diseñado para el tratamiento de productos a base acuosa con baja carga contaminante, destacándose por su eficiencia energética fundamentada en la tecnología de Recompresión Mecánica de Vapor (MVR, por sus siglas en inglés).

La bomba de recirculación, que trabaja a gran velocidad, desempeña un papel crucial al evitar la formación de incrustaciones en el intercambiador de calor principal de tipo carcasa y tubos.

Operación del equipo completamente automática las 24 horas al día.

### CARACTERÍSTICAS

#### Tecnología

Monoefecto/Multiefecto

Vacío

Temperatura de evaporación

Caldera de evaporación

Separador de gotas

Intercambiador de calor para el calentamiento

Sistema de vacío

Unidad de control\*

Protección

Alimentación eléctrica\*\*

Material de fabricación estándar

Material de fabricación especial anticorrosión\*\*

Recompresión mecánica de vapor (MVR)

Circulación forzada (FC)

Monoefecto

≈ 750 mbar

≈ 90-94 °C

Vertical troncocónica

Demister de malla

Carcasa y tubos

Turbocompresor

PLC Siemens con pantalla táctil HMI

IP54

400 V III + PE 50 Hz

1.4401/1.4404 (AISI 316/AISI 316L)

1.4410 (Superduplex 2507)/Ti

\* Diferente fabricante de PLC bajo pedido

\*\* Diferente suministro de tensión bajo pedido

### DATOS TÉCNICOS

Parámetro	Unidades	1000	2000	3000	4000
Capacidad*	L/h	1042	2083	3125	4166
Consumo eléctrico**	kWh/m <sup>3</sup>	35	35	35	35
Largo	mm	8500	9450	12450	12450
Ancho	mm	2350	2350	2450	2450
Alto	mm	5350	5480	5480	5480

\* Capacidad de producción de destilado considerando el tratamiento de agua limpia y con el equipo trabajando a régimen en condiciones normales ( $T = 20\text{ }^{\circ}\text{C}$ ,  $P = 1013\text{ mbar}$ ).

\*\* Consumo eléctrico expresado en kWh por m<sup>3</sup> de destilado producido.

### DIAGRAMA

