



**Condorchem  
Enviro Solutions**



## ENVIDEST LT VS

### Evaporador al vacío eléctrico por bomba de calor

El evaporador al vacío serie ENVIDEST LT VS está diseñado para tratar productos a base acuosa con baja carga contaminante. El equipo opera con energía eléctrica, y su sistema de calentamiento y condensación se basa en una unidad de bomba de calor o "Heat pump" por sus siglas en inglés.

Este equipo se destaca por su mejor eficiencia energética en la gama de los evaporadores monoefecto por bomba de calor. Gracias a su intercambiador de calor sumergido tipo serpentín, tiene una mayor superficie de intercambio y ocupa menos espacio de instalación.

Operación del equipo completamente automática las 24 horas al día.

### ■ CARACTERÍSTICAS

Tecnología	Bomba de calor (Freon R-513A)
Monoefecto/Multiefecto	Monoefecto
Vacío	≈ 60 mbar
Temperatura de evaporación	≈ 35 °C
Caldera de evaporación	Vertical
Separador de gotas	Anillos de Raschig
Intercambiador de calor para el calentamiento	Serpentín sumergido
Círculo frigorífico	Unidad de bomba de calor única o unidad de bomba de calor primaria y secundaria (dependiendo del modelo)
Sistema de vacío	Eyector Venturi o bomba de anillo líquido (dependiendo del modelo)
Unidad de control*	PLC Siemens con pantalla táctil HMI
Protección	IP54
Alimentación eléctrica**	400 V III + PE 50 Hz
Material de fabricación estándar	1.4401/1.4404 (AISI 316/AISI 316L)
Material de fabricación especial anticorrosión***	1.4410 (Superduplex 2507)

\* Diferente fabricante de PLC bajo pedido

\*\* Diferente suministro de tensión bajo pedido

\*\*\* Consultar otras opciones de materiales disponibles

### ■ DATOS TÉCNICOS

Parámetro	Unidades	250	500	750	1000	1500	2000	2500	3000
<b>Capacidad*</b>	L/día	250	500	750	1000	1500	2000	2500	3000
<b>Consumo eléctrico**</b>	kWh/m³	170	170	170	170	170	170	170	170
<b>Largo</b>	mm	2050	2100	2200	2200	2800	2900	3000	3300
<b>Ancho</b>	mm	830	870	1000	1000	1300	1250	1350	1350
<b>Alto</b>	mm	1900	2250	2200	2400	2400	2420	2700	2750

Parámetro	Unidades	4000	5500	7000	9000	10000	12000	15000	18000
<b>Capacidad*</b>	L/día	4000	5500	7000	9000	10000	12000	15000	18000
<b>Consumo eléctrico**</b>	kWh/m³	170	170	170	170	170	170	170	170
<b>Largo</b>	mm	3500	3600	4000	4500	4500	4500	5600	5600
<b>Ancho</b>	mm	1350	1500	1500	2000	2000	2000	2250	2400
<b>Alto</b>	mm	2840	3020	3250	3250	3310	3300	3900	4155

\* Capacidad de producción de destilado considerando el tratamiento de agua limpia y con el equipo trabajando a régimen en condiciones normales ( $T=20\text{ }^{\circ}\text{C}$ ,  $P=1013\text{ mbar}$ ).

\*\* Consumo eléctrico expresado en kWh por m³ de destilado producido.

### ■ DIAGRAMA

