

# ENVIDEST MVR FF (30-2500)

Distillation sous vide avec descente/circulation forcée et compression de vapeur



**condorchem  
envitech**

## SÉRIE

L'ENVIDEST MVR FF (30-2.500) est un évaporateur sous vide de dernière génération, par compression mécanique de la vapeur, à pellicule descendante et circulation forcée.

L'application de l'évaporateur de circulation forcée permet d'optimiser l'échange de chaleur et de parvenir à une consommation énergétique minimale

## LE TRAITEMENT EFFICACE DE L'EAU USÉE

La pompe d'alimentation alimente en continu l'eau usée du puisard de l'évaporateur vers le haut du ruissellement de l'évaporateur/condensateur.

À partir de ce point, un ruissellement d'eaux usées descend le long des parois du tuyau et elle s'évapore.

Dans les tuyaux, la quantité de vapeur augmente continuellement, ce qui accélère la vitesse de débit. Ce débit turbulent offre un transfert de chaleur optimal et il permet l'effet autonettoyant.

Toute l'eau usée restante est évacuée dans le puisard de l'évaporateur. Les gouttelettes et les aérosols entraînés sont retenus avant la pompe à vide par un séparateur centrifuge multi-étape et elles sont restituées au puisard de l'évaporateur.

La vapeur, comprimée par la pompe à vide, se condense à l'extérieur des tuyaux, en transférant la chaleur aux eaux usées évaporées à l'intérieur des tuyaux. Le distillat chaud est alimenté par le biais du préchauffeur / refroidisseur de distillat et une fois de plus la chaleur est transférée vers les eaux usées entrantes.

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Très bien adapté aux eaux usées moussantes.
- Destruction de la mousse grâce à un taux de débit élevé.
- Un débit élevé et constant empêche les dépôts dans le faisceau tubulaire.
- Consommation d'énergie réduite grâce au circuit de chaleur clos.
- L'intérieur est partagé en zones chaudes et froides ; ce qui prolonge sa durée de vie utile.
- Le CIP automatique effectif offre une grande disponibilité.
- Machine construite en compact avec une accessibilité maximale.
- Le traitement est effectué par le PLC de pointe et il offre un confort de fonctionnement élevé.
- En option, la technologie "Best Dest" pour une meilleure qualité du distillat.
- Différents matériaux disponibles pour l'option de livraison.

## APPLICATIONS PRINCIPALES

La série ENVIDEST MVR FF 30-2.500 convient particulièrement pour:

- Bassins actifs et de Rinçage depuis le traitement de surface.
- Émulsions (réfrigérants et lubrifiants).
- Eaux usées de lavage et de nettoyage.
- Eaux usées avec agents antiadhésifs.
- Eau de rinçage provenant des systèmes de détection des fissures.
- Pénétrants.

## DONNÉES TECHNIQUES

	Unités	30	40	60	90	120	160
Entrée d'alimentation	l/d	600	800	1.200	1.800	2.400	3.200
Capacité nominale	l/h	30	40	60	90	120	160
Consommation d'énergie	W/l	80-90	80-90	75-85	75-85	65-75	65-75
Dimensions (LxPxH)	cm	179x92x218	179x92x218	179x92x218	179x92x218	216x128x232	216x128x232

	Unités	200	240	300	350	400	500	600
Entrée d'alimentation	l/d	4.000	2.800	6.000	7.000	8.000	10.000	12.000
Capacité nominale	l/h	200	240	300	350	400	500	600
Consommation d'énergie	W/l	60-70	60-70	55-65	55-65	55-65	40-50	40-50
Dimensions (LxPxH)	cm	216x128x232	234x154x249	234x154x249	234x154x249	234x154x249	334x210x275	334x210x275

	Unités	800	1000	1200	1500	2000	2.500
Entrée d'alimentation	l/d	16.000	20.000	24.000	30.000	40.000	50.000
Capacité nominale	l/h	800	1.000	1.200	1.500	2.000	2.500
Consommation d'énergie	W/l	40-50	30-40	30-40	30-40	30-40	30-40
Dimensions (LxPxH)	cm	334x210x275	335x239x330	335x239x330	335x239x330	440x245x356	440x290x389

## DIAGRAMME DE PROCESSUS

