condorchem
envitech

ÉVAPORATEURS ENVIDEST ®
CRISTALLISOIR DESALT ®

Pour le traitement des eaux usées industrielles

CONDORCHEM ENVITECH

Condorchem Envitech est une entreprise d'ingénierie environnementale offrant des solutions clé-en-main dans n'importe quel secteur industriel pour:

- TRAITEMENT DES EAUX USÉES
- ZÉRO REJET LIQUIDE
- RÉCUPÉRATION DES RESSOURCES

Nous nous assurons constamment d'offrir le processus le plus efficace, en termes à la fois environnementaux et économiques. Nous offrons une solution 360° pour:

- CONCEPTION
- INSTALLATION
- DÉMARRAGE
- MAINTENANCE

LES SÉRIES ENVIDEST® & DESALT ®

Les séries Envidest et Desalt représentent l'une des technologies les plus innovantes et efficaces pour la réduction et le traitement des eaux usées industrielles.

Nos évaporateurs et cristallisoirs sont une technologie propre, sure et très versatiles avec des coûts énergétiques et de gestion faibles qui permettent la récupération d'eau de bonne qualité et autres matières premières provenant des effluents industriels.

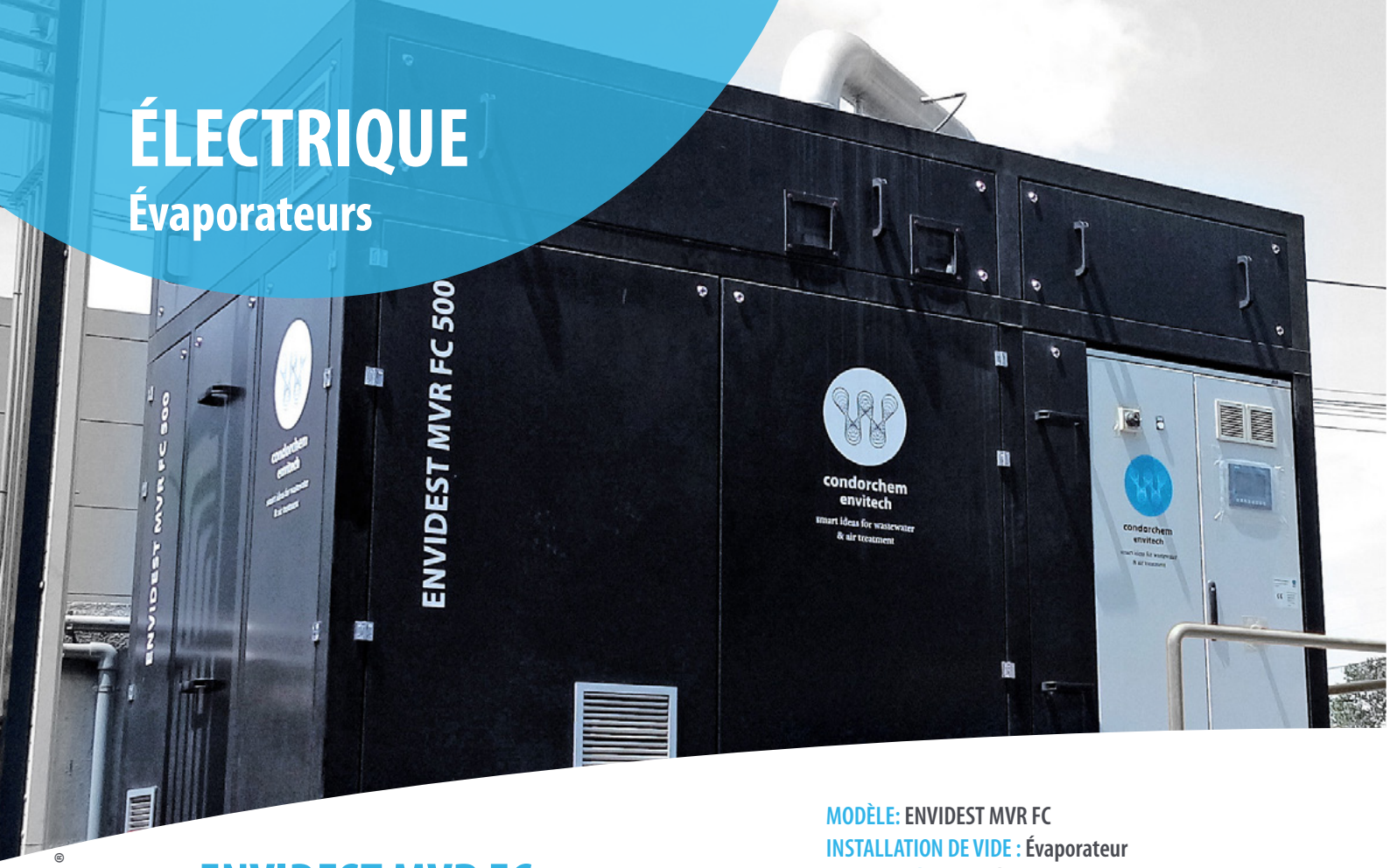
Dans la majorité des cas ils servent également de système de traitement à zéro rejet liquide.

Leur champ d'application est virtuellement illimité. Les applications les plus communes sont les suivantes.

APPLICATIONS:

- Émulsions d'huile, pétrole de forage, produits de démoulage.
- Purges de compresseur, eau de lavage d'écoulement.
- Eau de lavage de réservoir et de réacteur : Industries Chimiques, Pharmaceutiques, Cosmétiques et du Parfum.
- Cuves de travail et eaux de lavage dans les processus galvaniques et les traitements de surface.
- Liquides de pénétration.
- Déchet des arts graphiques (eau de lavage, encres, etc.).
- Rejets des stations de traitement des eaux usées (osmose inversée, déminéralisation, etc.).
- Lixiviats.
- Digestats en centrales à biogaz

ÉLECTRIQUE
Évaporateurs

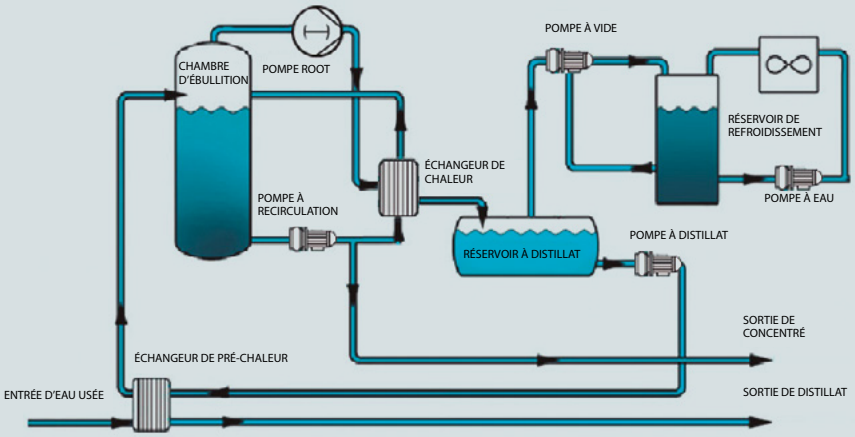


ENVIDEST MVR FC
Évaporateur à circulation forcée

Les évaporateurs ENVIDEST MVR FC sont un nouveau concept d'évaporateurs à circulation forcée de recompression de vapeur mécanique. Un système de démarrage à froid rapide pour le préchauffage de l'eau en utilisant des résistances électriques, ou en utilisant la vapeur disponible.

Le vide est maintenu à environ 200 mbar et la température d'évaporation peut atteindre les 60 ºC.

MODÈLE: ENVIDEST MVR FC
INSTALLATION DE VIDE : Évaporateur
SOURCE D'ÉNERGIE: Électricité
TYPE: Compression de vapeur mécanique
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES: Circulation forcée
PRODUCTION JOURNALIÈRE (l/j): 6000 - 48000
PRODUCTION HORAIRE (l/h): 250 - 2000
CONSOMMATION D'ÉNERGIE (kwh/m3): 50
MATÉRIEL: A-316L
MATÉRIEL SPÉCIAL: SAF/SANICRO/Ti
RÉCIPIENT: Vertical
ÉCHANGEUR DE CHALEUR: Plaque, externe
SYSTÈME DE POMPAGE: Pompe à anneau liquide
COMPRESSEUR: Dépresseur Roots
CONDENSATION EXTERNE: Non requis
CONTRÔLE: PLC et HMI
CIP: En option



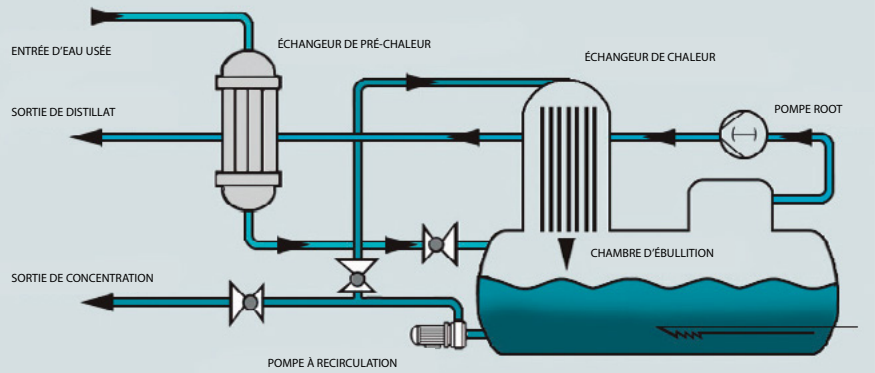
MODÈLE: ENVIDEST MVR FF
INSTALLATION DE VIDE: Évaporateur
SOURCE D'ÉNERGIE: Électricité
TYPE: Compression de vapeur mécanique
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES: Couches minces
PRODUCTION JOURNALIÈRE (l/j): 600 - 80000
PRODUCTION HORAIRE (l/h): 30 - 4000
CONSOMMATION D'ÉNERGIE (kwh/m3): 36-100
MATÉRIEL: A-316L
MATÉRIEL SPÉCIAL: SAF/SANICRO/Ti
RÉCIPIENT: Horizontal
ÉCHANGEUR DE CHALEUR: Couches minces
SYSTÈME DE POMPAGE: Dépresseur Roots
COMPRESSEUR: Dépresseur Roots
CONDENSATION EXTERNE: Non requis
CONTRÔLE: PLC et HMI
CIP: En option

ENVIDEST MVR FF

Évaporateur à couches minces

L'ENVIDEST MVR FF est un évaporateur à couches minces à vide avec une circulation forcée au moyen d'une compression de vapeur mécanique. L'application des couches minces optimise l'échange de chaleur et permet une consommation énergétique plus faible.

Le vide est maintenu à environ 700 mbar et la température d'évaporation peut atteindre les 90 °C.



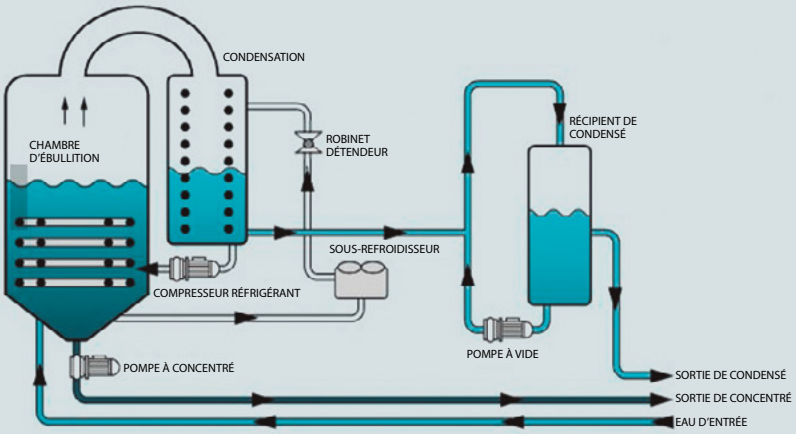
ENVIDEST LT DPE

Évaporateur de pompe à chaleur

L'ENVIDEST LT DPE est un évaporateur à vide basé sur une pompe à chaleur qui fonctionne à l'électricité. Particulièrement recommandé pour le traitement de petits volumes d'effluents.

Le vide est maintenu à environ 45 mbar et la température d'évaporation peut atteindre les 37 ºC.

MODÈLE: ENVIDEST LT DPE
INSTALLATION DE VIDE: Évaporateur
SOURCE D'ÉNERGIE: Électricité
TYPE: Pompe à chaleur
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES: Température faible
PRODUCTION JOURNALIÈRE (l/j): 250 - 2500
PRODUCTION HORAIRE (l/h): 10-100
CONSOMMATION D'ÉNERGIE (kwh/m3): 150
MATÉRIEL: A-316L
MATÉRIEL SPÉCIAL: SAF/SANICRO/Ti
RÉCIPIENT: Vertical
ÉCHANGEUR DE CHALEUR: Toroïdale, immergé
SYSTÈME DE POMPAGE: Venturi ou pompe à anneau liquide
COMPRESSEUR: Freon R407c
CONDENSATION EXTERNE: Non requis
CONTRÔLE: PLC et HMI
CIP: En option



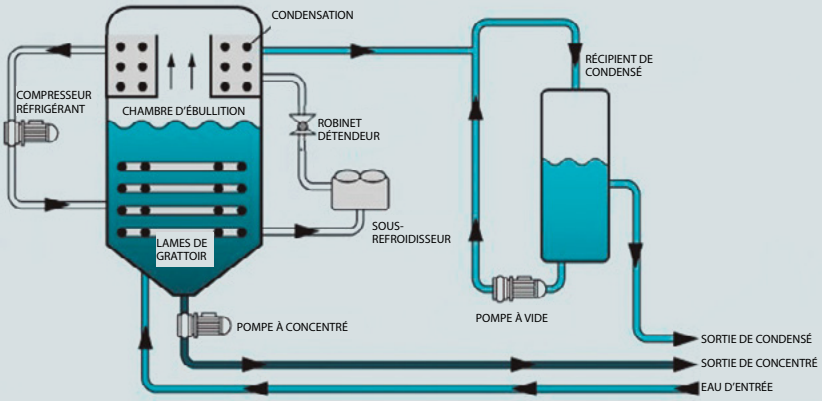
MODÈLE: ENVIDEST LTVS
INSTALLATION DE VIDE : Évaporateur
SOURCE D'ÉNERGIE: Électricité
TYPE: Pompe à chaleur
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES: Température faible
PRODUCTION JOURNALIÈRE (l/j): 3000 -15000
PRODUCTION HORAIRE (l/h): 125 – 625
CONSOMMATION D'ÉNERGIE (kwh/m3) : 150
MATÉRIEL : A-316L
MATÉRIEL SPÉCIAL : SAF/SANICRO/Ti
RÉCIPIENT: Vertical
ÉCHANGEUR DE CHALEUR: Toroïdale, immergé
SYSTÈME DE POMPAGE: Venturi ou pompe à anneau liquide
COMPRESSEUR: Freon R407c
CONDENSATION EXTERNE: Non requis
CONTRÔLE: PLC et HMI
CIP: En option

ENVIDEST LT VS

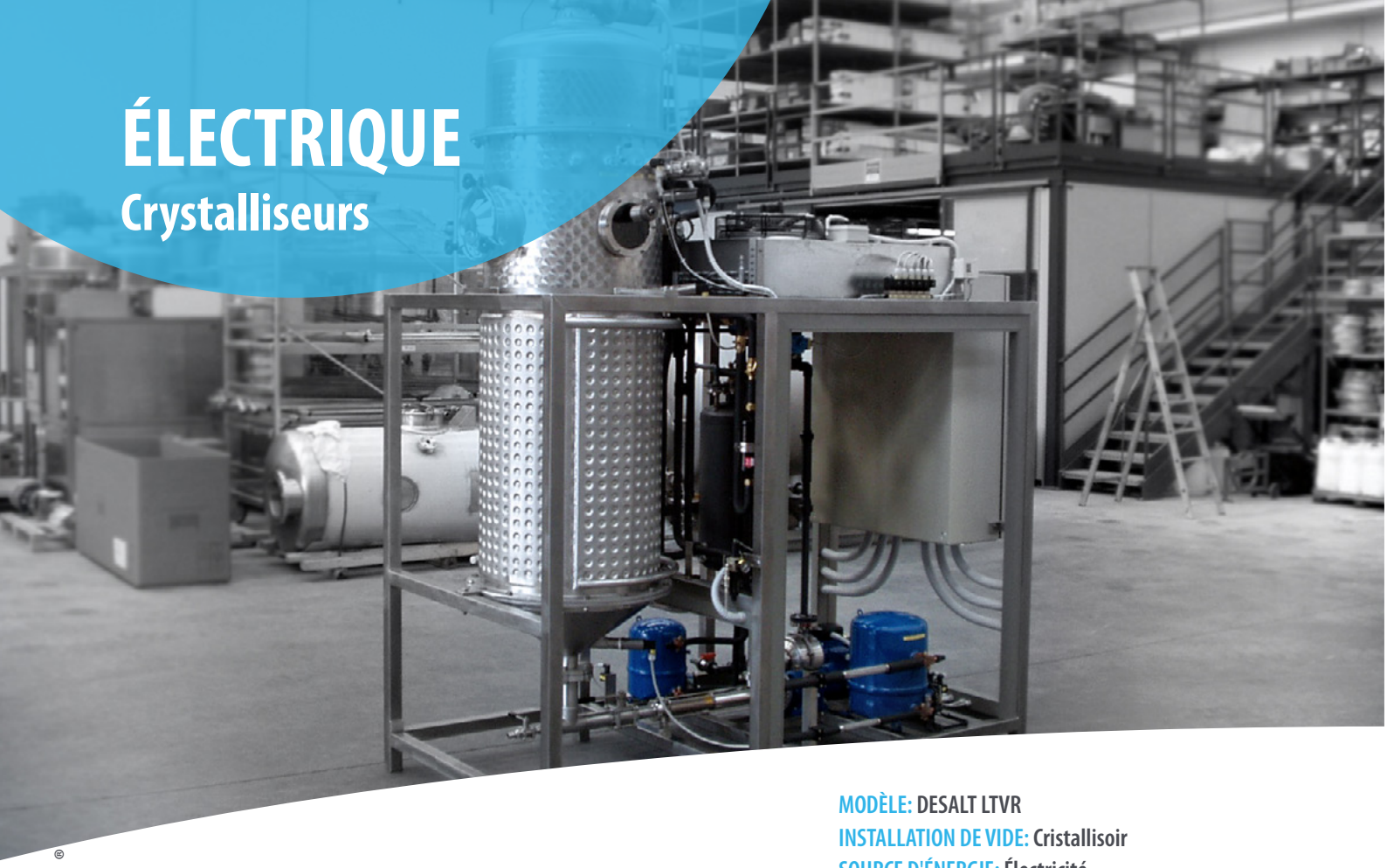
Évaporateur de pompe à chaleur

L'ENVIDEST LTVS est un évaporateur à vide avec une pompe à chaleur qui fonctionne à l'énergie électrique. Conçu pour le traitement d'effluents industriels.

Le vide est maintenu à environ 45 mbar et la température d'évaporation peut atteindre les 37 ºC.



ÉLECTRIQUE
Crystalliseurs

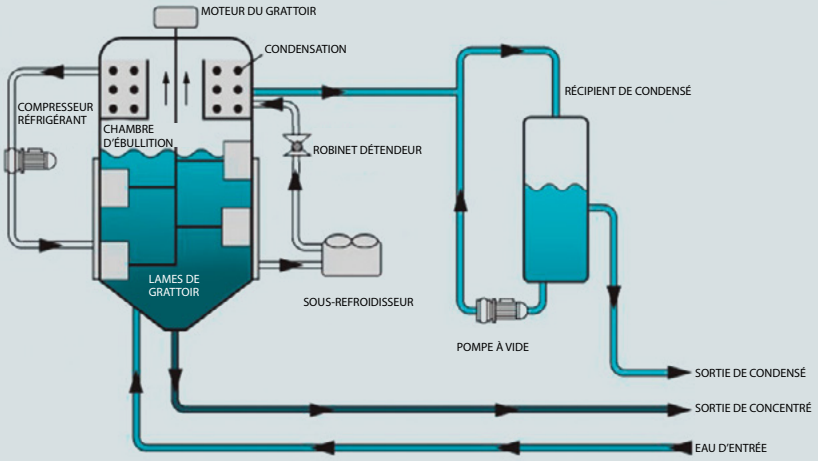


DESALT LT VR
Cristallisoirs de pompe à chaleur

Le cristallisoir à basse température DESALT LT VR fonctionne à l'énergie électrique et il est équipé d'un grattoir interne. Particulièrement recommandé pour le traitement des eaux usées de production à grande échelle et solutions aqueuses à haute densité.

Le vide est maintenu à environ 45 mbar et la température d'évaporation peut atteindre les 37 ºC.

MODÈLE: DESALT LTVR
INSTALLATION DE VIDE: Cristallisoir
SOURCE D'ÉNERGIE: Électricité
TYPE: Pompe à chaleur
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES: Grattoir interne
PRODUCTION JOURNALIÈRE (l/j): 250- 3000
PRODUCTION HORAIRE (l/h): 10-125
CONSOMMATION D'ÉNERGIE (kwh/m3): 250
MATÉRIEL: A-316 L
MATÉRIEL SPÉCIAL: SAF/SANICRO/Ti
RÉCIPIENT: Vertical
ÉCHANGEUR DE CHALEUR: Gaine, externe
SYSTÈME DE POMPAGE: Venturi ou pompe à anneau liquide
COMPRESSEUR: Freon R407c
CONDENSATION EXTERNE: Non requis
CONTRÔLE: PLC et HMI
CIP: En option



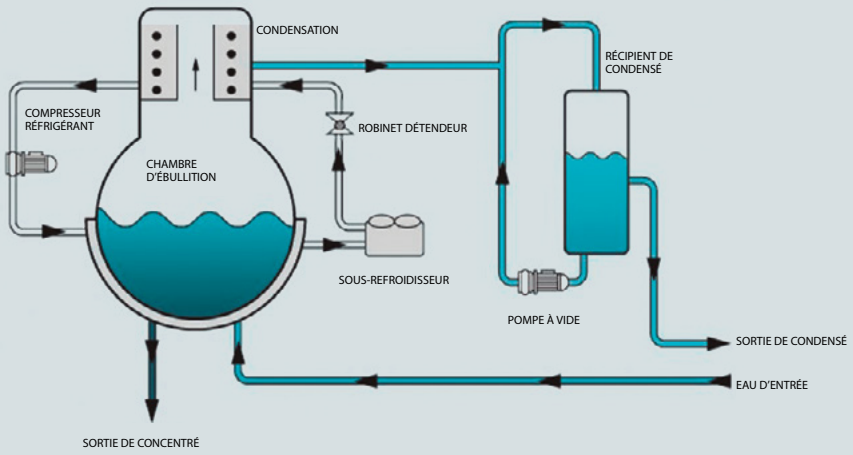
MODÈLE: DESALT LT DRY
INSTALLATION DE VIDE: Cristallisoir
SOURCE D'ÉNERGIE: Électricité
TYPE: Pompe à chaleur
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES: Température faible
PRODUCTION JOURNALIÈRE (l/j): 250 -1000
PRODUCTION HORAIRE (l/h): 10 l/h - 40 l/h
CONSOMMATION D'ÉNERGIE (kwh/m3):250
MATÉRIEL: A-316L
MATÉRIEL SPÉCIAL: SAF/SANICRO/Ti
RÉCIPIENT: Horizontal
ÉCHANGEUR DE CHALEUR: Gaine, externe
SYSTÈME DE POMPAGE: Venturi
COMPRESSEUR: Freon R407c
CONDENSATION EXTERNE: Non requis
CONTRÔLE: PLC et HMI
VIS DE DÉCHARGEMENT DE SEL: En option

DESALT LT DRY

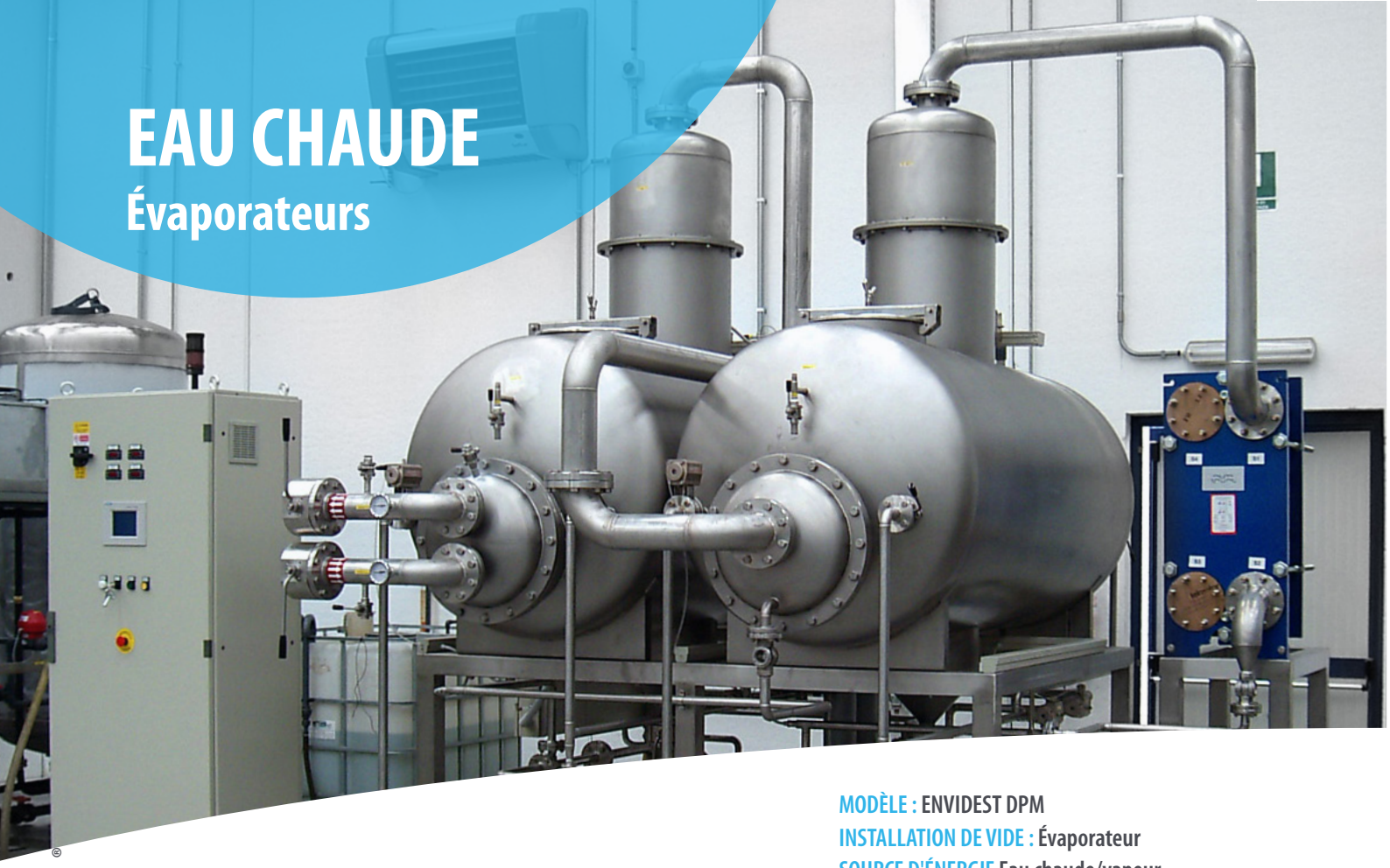
Cristallisoirs de pompe à chaleur

Le DESALT LT DRY est un cristallisoir à vide à basse température fonctionnant grâce à une pompe à chaleur qui fonctionne à l'énergie électrique. Il est conçu pour obtenir des concentrés solides, ainsi que pour récupérer des matières premières dans la solution du flux d'entrée.

Le vide est maintenu à environ 45 mbar et la température d'évaporation peut atteindre les 37 ºC.



EAU CHAUDE
Évaporateurs

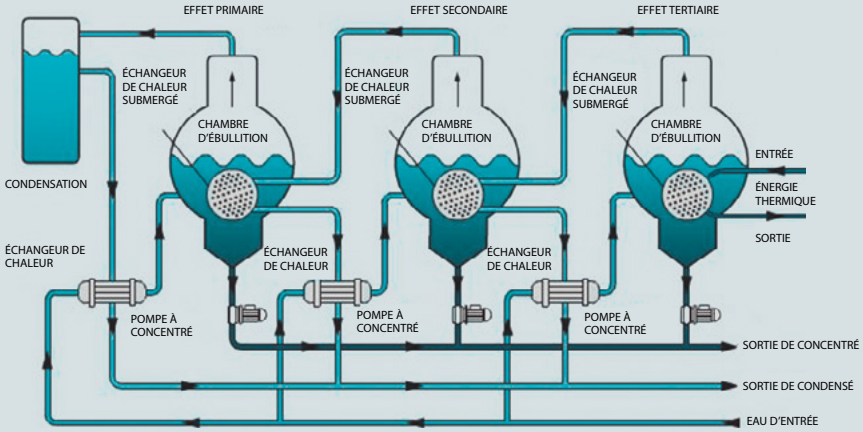


ENVIDEST DPM
Évaporateur à effet multiple

L'ENVIDEST DPM est un évaporateur sous vide fonctionnant avec des échangeurs de chaleur à faisceau de tube immergé et un approvisionnement en eau surchauffée (W) ou vapeur (V). Deux alternatives de condensation : par tour de refroidissement Adiabatique à température humide (C) ou par échangeur de chaleur à plateau avec un circuit d'eau de refroidissement (W).

L'avantage de ce système consiste à récupérer la chaleur latente. Fonctionnement automatique complet de l'équipement.

MODÈLE : ENVIDEST DPM
INSTALLATION DE VIDE : Évaporateur
SOURCE D'ÉNERGIE Eau chaude/vapeur
TYPE : Thermique
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES : Effet multiple (1,2,3)
PRODUCTION JOURNALIÈRE (l/j): 4000 - 30000
PRODUCTION HORAIRE (l/h): 165 -1250
CONSOMMATION D'ÉNERGIE (kwh/m3): Fonction du modèle
MATÉRIEL : A-316L
MATÉRIEL SPÉCIAL : SAF/SANICRO/Ti
RÉCIPIENT Horizontal
ÉCHANGEUR DE CHALEUR : Faisceau
SYSTÈME DE POMPAGE : Venturi
COMPRESSEUR : Non
CONDENSATION EXTERNE :
Tour de refroidissement ou condensateur d'air
CONTRÔLE : PLC et HMI
CIP : En option



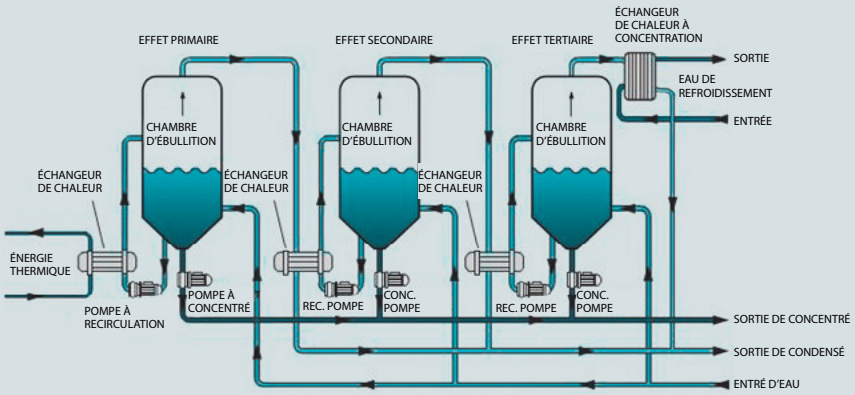
MODÈLE : ENVIDEST MFE
INSTALLATION DE VIDE : Évaporateur
SOURCE D'ÉNERGIE Eau chaude/vapeur
TYPE : Thermique
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES : Effet multiple (1,2,3)
PRODUCTION JOURNALIÈRE (l/j): 15000 - 200000
PRODUCTION HORAIRE (l/h): 625 - 8500
CONSOMMATION D'ÉNERGIE (kwh/m3) : Fonction du modèle
MATÉRIEL : A-316L
MATÉRIEL SPÉCIAL : SAF/SANICRO/Ti
RÉCIPIENT Vertical
ÉCHANGEUR DE CHALEUR : Faisceau tubulaire, externe
SYSTÈME DE POMPAGE : Pompe à anneau liquide
COMPRESSEUR : Non
CONDENSATION EXTERNE :
Tour de refroidissement ou condensateur d'air
CONTRÔLE : PLC et HMI
CIP : En option

ENVIDEST MFE

Évaporateur d'effet multiple à circulation forcée

L'ENVIDEST MFE est un évaporateur sous vide fonctionnant avec un échangeur de chaleur externe et une circulation forcée. Cet équipement fonctionne en utilisant un approvisionnement d'eau surchauffée (W) ou de vapeur (V). Système de condensation utilisant un échangeur de chaleur à plaque avec un circuit d'eau de refroidissement (W).

L'avantage de ce système consiste à récupérer la chaleur latente. Fonctionnement automatique complet de l'équipement. Équipement conçu pour concentrer de grandes quantités d'effluents liquides et de saumures.



EAU CHAUDE
Crystalliseurs

SÉRIES ENVIDEST® ET DESALT®
FABRIQUÉE AUX ATS-UNIS

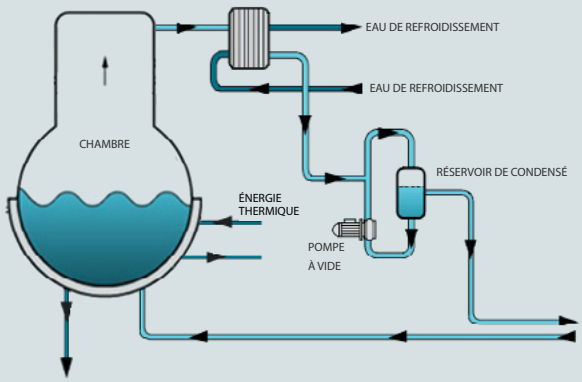
DESALT DRY
Crystalliseur thermique

Le crystalliseur DESALT DRY est conçu spécialement pour obtenir des éléments solides avec un certain degré d'humidité, ainsi que pour concentrer et cristalliser les sels.

Le fonctionnement du dispositif est entièrement automatique. La chaudière principale est construite à l'horizontale et elle possède un tire-bourre pour l'extraction du solide final.

Le dispositif fonctionne à la vapeur (V) ou avec un circuit d'eau chaude (W). La condensation de la vapeur s'effectue dans le condensateur d'air (AC) qui est intégré au dispositif ou dans un circuit d'eau refroidissante (W).

MODÈLE: DESALT DRY
INSTALLATION DE VIDE: Crystalliseur
SOURCE D'ÉNERGIE: Eau chaude/vapeur
TYPE: Thermique
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES: Température élevée
PRODUCTION JOURNALIÈRE (l/j): 1000 - 3000
PRODUCTION HORAIRE (l/h): 40-125
CONSOMMATION D'ÉNERGIE (kwh/m3): Fonction du modèle
MATÉRIEL : A-316L
MATÉRIEL SPÉCIAL : SAF/SANICRO/Ti
RÉCIPIENT Horizontal
ÉCHANGEUR DE CHALEUR : Gaine, externe
SYSTÈME DE POMPAGE : Venturi
COMPRESSEUR : Non
CONDENSATION EXTERNE :
Tour de refroidissement ou condensateur d'air
CONTRÔLE : PLC et HMI
CIP : En option



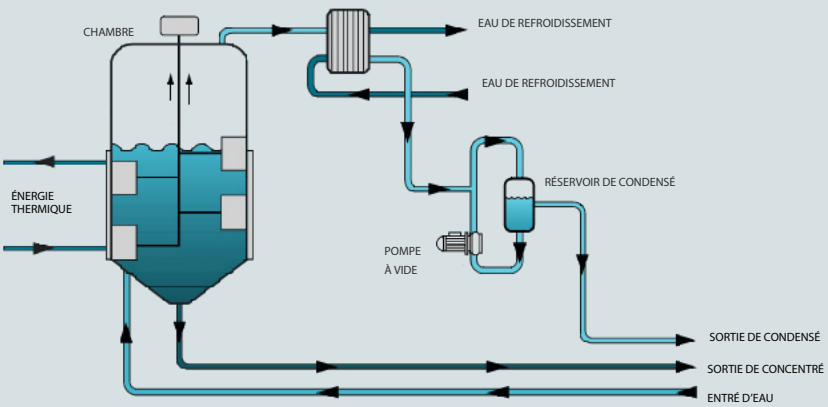
MODÈLE: DESALT VR
INSTALLATION DE VIDE: Crystalliseur
SOURCE D'ÉNERGIE: Eau chaude/vapeur
TYPE: Thermique
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES: Grattoir interne
PRODUCTION JOURNALIÈRE (l/j): 6000 - 12000
PRODUCTION HORAIRE (l/h): 250-500
CONSOMMATION D'ÉNERGIE (kwh/m3): Fonction du modèle
MATÉRIEL : A-316L
MATÉRIEL SPÉCIAL : SAF/SANICRO/Ti
RÉCIPIENT Vertical
ÉCHANGEUR DE CHALEUR : Faisceau tubulaire, externe
SYSTÈME DE POMPAGE : Pompe à anneau liquide
COMPRESSEUR : Non
CONDENSATION EXTERNE :
Tour de refroidissement ou condensateur d'air
CONTRÔLE : PLC et HMI
CIP : En option

DESALT VR

Crystalliseur Thermique

Le DESALT VR est un crystalliseur à vide qui fonctionne à l'eau chaude (W) ou à la vapeur (V), et à la condensation grâce à un circuit d'eau de refroidissement (W) ou un condensateur d'air (AC). Le dispositif VR est conçu avec une chaudière verticale avec une enveloppe externe qui remplit la fonction de système de chauffage et un grattoir interne pour éviter l'entartrage. La construction compacte montée sur un patin qui permet un transport facile.

Ce dispositif a été conçu pour concentrer des saumures liquides (eaux congénitales, eau salée, eau de processus, entre autres).



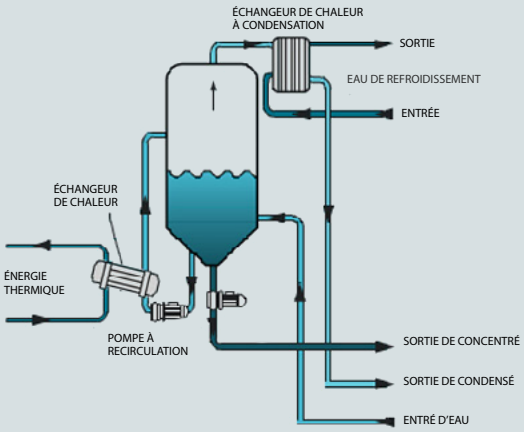
DESALT MFE

Crystalliseur thermique

Le DESALT MFE-1 est un crystalliseur à vide conçu pour traiter des débits de saumures élevés. Le dispositif dispose d'un échangeur de chaleur externe et une pompe de recirculation.

Le Desalt MFE fonctionne à la vapeur (V) ou avec un circuit d'eau chaude (W). La condensation de la vapeur s'effectue dans le condensateur d'air (AC) qui est intégré au dispositif ou dans un circuit d'eau refroidissante (W).

MODÈLE: DESALT MFE
INSTALLATION DE VIDE: Crystalliseur
SOURCE D'ÉNERGIE: Eau chaude/vapeur
TYPE: Thermique
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES: Effet multiple (1,2,3)
PRODUCTION JOURNALIÈRE (l/j): 15000 - 100000
PRODUCTION HORAIRE (l/h): 165-4160
CONSOMMATION D'ÉNERGIE (kwh/m3): Fonction du modèle
MATÉRIEL: A-316L
MATÉRIEL SPÉCIAL: SAF/SANICRO/Ti
RÉCIPIENT: Vertical
ÉCHANGEUR DE CHALEUR: Faisceau tubulaire, externe
SYSTÈME DE POMPAGE: Pompe à anneau liquide
COMPRESSEUR: Non
CONDENSATION EXTERNE:
Tour de refroidissement ou condensateur d'air
CONTRÔLE: PLC et HMI
CIP: En option



RÉFÉRENCES PRINCIPALES

Nous avons conclu plus de 500 projets dans plus de 30 pays, pour tout type d'entreprises industrielles, des centrales modestes aux installations très importantes. Nous présentons ici certaines de nos références :

ABENGOA
AERnnova
ALCOA
alcornordeman
aldesa Grupo
Almirall
ULMA Construcción
ArcelorMittal
BENTELER
بيوفارم Biopharm
BorgWarner
ufesa you are at home
cegasa GROUP
CEMEX
CFE Comisión Federal de Electricidad
CIE Automotive
DRESSER-RAND A Siemens Business
EXPAL
fcc ambito
FLOWSERVE
Freixenet
gasNatural fenosa
EXIDE TECHNOLOGIES
Industrial Bolsera
DANA
KNF 한전원자력연료
Krafft
MECALUX
MEDAN SUGAR INDUSTRY
Mercedes-Benz
Chemetall expect more
MOLFISA
mondi packaging
GKN
orkli
Tetra Pak
PHARMA FORCE
PHILIPS
Viscofan
ROQUETTE
SAIMAZA
SANDHAR
S|C Schmidt + Clemens Group
SUMITOMO ELECTRIC
TATA STEEL
TRW Automotive
TAKASAGO
SANJO

Visitez notre site web pour connaître nos coordonnées et bureaux de vente.

www.condorchem.com