

# DETALLES DEL PROYECTO

**Cliete:** Arcelor Mittal (factorías de Avilés y Lesaka)

**Localización:** Avilés - España / Lesaka - España

**Año:** 2006

**Sector:** Metal-mecánica y galvanía

**División:** Aguas residuales industriales



**condorchem  
envitech**

## DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO

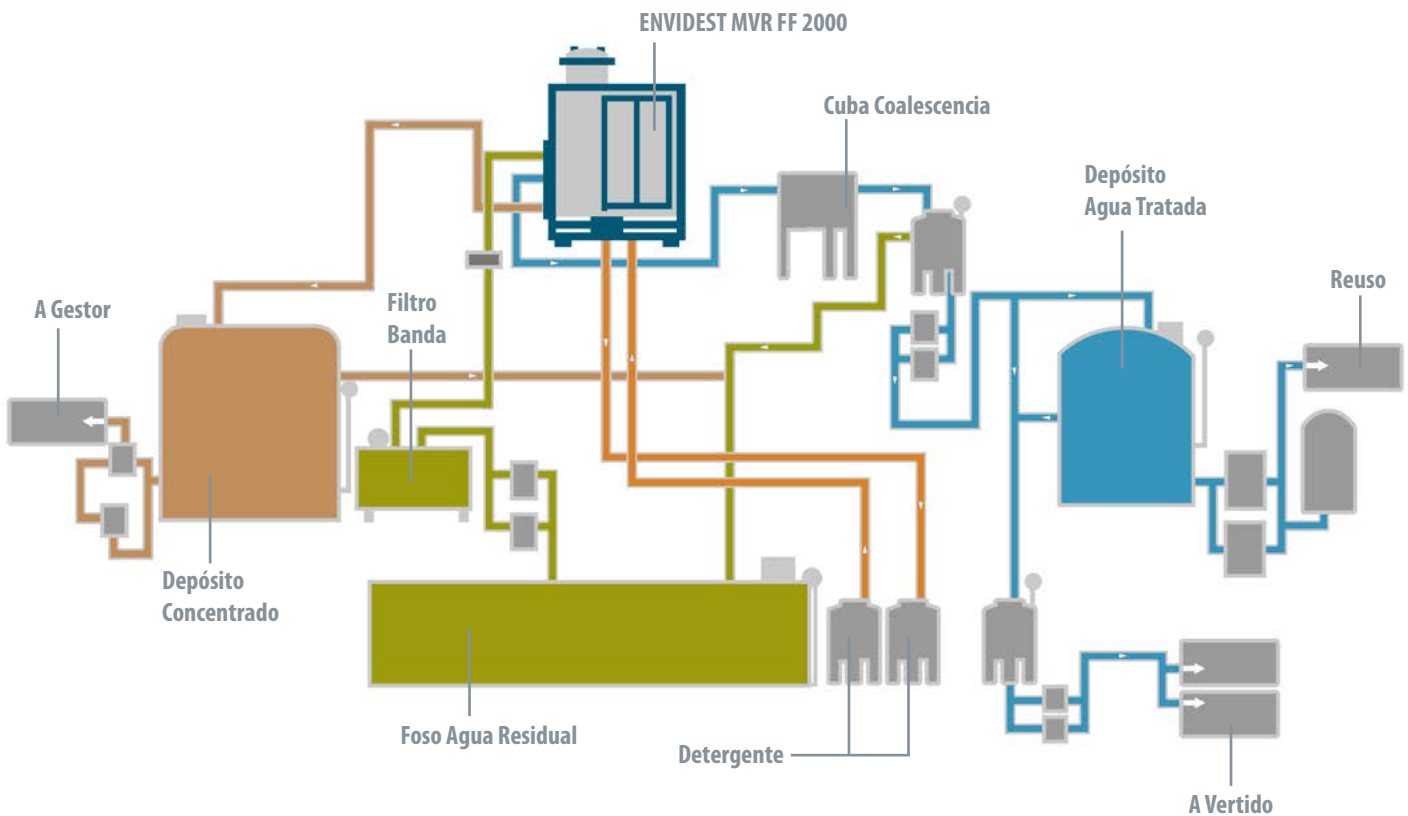
Arcelor Mittal es el principal productor siderúrgico y minero a escala mundial, presente en 60 países, y con una plantilla de 210.000 empleados. Con instalaciones industriales en más de 19 países, dispone de una capacidad de producción anual de 114 millones de toneladas de acero líquido.

**Petición Avilés:** tratamiento de 240 m<sup>3</sup>/semana des emulsiones del proceso de lavado de banda de acero previo a pintura.

**Petición Lesaka:** tratamiento de 150 m<sup>3</sup>/semana de emulsiones aceitosas de los trenes de laminación de banda de acero.

**Solución Avilés:** planta completa con evaporador ENVIDEST MVR FF 2000 + afino de destilado con carbón activo + periféricos.

**Solución Lesaka:** planta completa con evaporador ENVIDEST MVR FF 1500 + afino de destilado con carbón activo + periféricos.



## RESULTADOS

Adecuación a los límites de vertido establecidos por ley.

# INFORMACIÓN DE CONTACTO

## EUROPA

---

### BARCELONA

✉ ce.europe@condorchem.com  
☎ +34-937-547-705  
📍 Suissa, 32  
08338 - Premià de Dalt  
Barcelona

### WORCESTER

✉ ce.europe@condorchem.com  
☎ +44 (203) 4992657  
📍 Unit D Broomhall Business Centre 2  
Broomhall Lanet  
Worcester  
WR5 2NT

### LYON

✉ ce.france@condorchem.com  
☎ +33 (0) 423100166  
📍 Innovative Process Platform  
Axel-One  
Rond Point de l'échangeur  
Les Levées  
Solaize  
Lyon - 69360

## AMÉRICA

---

### SAN FRANCISCO

✉ ce.usa@condorchem.com  
☎ +1 (415) 604-9984  
📍 649 Mission St., 5th Floor  
San Francisco, CA - 94105

### CIUDAD DE MÉXICO

✉ ce.mexico@condorchem.com  
☎ +52-551-113-2201 / +52-155-250-82413  
📍 Temoaya 18a, 3º  
despacho 301  
Col.Centro Urbano  
55700 - Cuautitlan Izcalli  
Estado de Mexico