



**Condorchem
Enviro Solutions**



DESALT LT VR

Evaporador-cristalizador al vacío eléctrico por bomba de calor

El evaporador-cristalizador serie DESALT LT VR está diseñado para el tratamiento de productos incrustantes a base acuosa, así como para obtener alta concentración del producto. El equipo opera con energía eléctrica, y su sistema de calentamiento y condensación se basa en una unidad de bomba de calor o "Heat pump (HP)" por sus siglas en inglés.

Equipado con un rascador motorizado interno, el evaporador garantiza la limpieza continua de la superficie de intercambio en la caldera de evaporación, evitando la formación de incrustaciones. Permite la precipitación de cristales a partir de sólidos disueltos al aumentar la concentración por encima del límite de solubilidad.

Operación del equipo completamente automática las 24 horas al día.

CARACTERÍSTICAS

Tecnología	Bomba de calor (Freon R-513A)
Monoefecto/Multiefecto	Monoefecto
Vacío	≈ 60 mbar
Temperatura de evaporación	≈ 35 °C
Caldera de evaporación	Vertical troncocónica con rascador
Separador de gotas	No
Intercambiador de calor para el calentamiento	Camisa externa
Círculo frigorífico	Unidad de bomba de calor única o unidad de bomba de calor primaria y secundaria (dependiendo del modelo)
Sistema de vacío	Eyector Venturi
Unidad de control*	PLC Siemens con pantalla táctil HMI
Protección	IP54
Alimentación eléctrica**	400 V III + PE 50 Hz
Material de fabricación estándar	1.4401/1.4404 (AISI 316/AISI 316L)
Material de fabricación especial anticorrosión***	1.4410 (Superduplex 2507)

* Diferente fabricante de PLC bajo pedido

** Diferente suministro de tensión bajo pedido

*** Consultar otras opciones de materiales disponibles

DATOS TÉCNICOS

Parámetro	Unidades	250	500	750	1000	1500	2000	2500	3000	3500
Capacidad*	L/día	250	500	750	1000	1500	2000	2500	3000	3500
Consumo eléctrico**	kWh/m ³	220	220	220	220	220	220	220	220	220
Largo	mm	2600	2700	2700	2700	3000	3610	3700	3800	4000
Ancho	mm	1000	1000	1250	1250	1450	1600	1600	1600	1600
Alto	mm	2750	2750	3100	3200	2790	3260	3400	3500	3860

* Capacidad de producción de destilado considerando el tratamiento de agua limpia y con el equipo trabajando a régimen en condiciones normales ($T=20\text{ }^{\circ}\text{C}$, $P=1013\text{ mbar}$).

** Consumo eléctrico expresado en kWh por m³ de destilado producido.

DIAGRAMA

