



**condorchem  
envitech**

## DESALT LT VR

Cristalliseurs sous vide à pompe à chaleur



### SÉRIE

Cristalliseur sous vide à pompe à chaleur adapté aux solutions d'incrustation de concentré.

Cuve d'ébullition horizontale avec échangeur de chaleur à enveloppe et dispositif de grattage.

Système d'opération entièrement automatisé par PLC : affichage des paramètres principaux par écran LCD TACTILE. Fabrication standard AISI316 – alliages spéciaux sur demande. Intervalle standard de 250 à 4000 l/jour d'eau évaporée. Particulièrement adapté pour le recueil de concentrations de solutions à haute densité à base d'eau.

### CRISTALLISEUS AVEC GRATTOIR :

#### ○ STRUCTURE

- Antidérapant en bloc fabriqué en acier austénitique.
- Cuve d'ébullition, équipé d'un grattoir interne avec des lames à vis pour le nettoyage en continu de la surface d'échange et le produit l'homogénéisation du produit lors de la phase de concentration.
- Échangeur de chaleur à haute performance, placé hors de la chambre d'ébullition, doublé en ligne.
- Section de vapeur de condensation haut, équipée d'un échangeur de chaleur et d'un circuit de refroidissement.
- Instrument de contrôle numérique et analogique pour le monitoring automatique du système.
- Les évaporateurs de la série Vr sont conçus pour le traitement des liquides à forte incrustation qui provoquent des niveaux de concentration élevés.

#### ○ CIRCUIT DE VIDE ET LIGNE DE MATÉRIEL CONDENSÉ

- Circuit automatique pour décharge de condensé et génération de vide, composé d'une pompe à moteur centrifuge, un éjecteur Venturi, un stockage de condensé et un réservoir de refroidissement, complété par un échangeur de chaleur, des vannes de vérification, un contrôle numérique et analogique, un instrument de monitoring.

#### ○ UNITÉ DE REFROIDISSEMENT

- L'unité de refroidissement comporte une pompe à chaleur composée d'une unité réfrigérante principale, à fonctionnement écologique, une batterie de sous-refroidissement, des ventilateurs de chauffage, des filtres, des commutateurs de pression, des capteurs de pression, des indicateurs de débit de gaz.

### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Cristalliseur à pompe à chaleur à fonctionnement électrique.
- Fonctionnement entièrement automatique (Cycle de fonctionnement de 24 heures/jour sans présence humaine).
- Structure très compacte.
- Absence d'émissions et d'odeurs.
- Pas d'installation supplémentaire requise.
- Contrôle total par PLC.
- Échangeur à chaleur doublé.
- Dispositif de grattoir indépendant à l'intérieur.
- Entrée d'eau usée, sortie de distillat et de condensat activé automatiquement.
- Chambres d'ébullition et de condensation détachables.
- Cadre principal et chambre de condensation fabriqués en acier inoxydable Aisi 316.
- Fabrication en matériau spécial sur demande.
- Tension électrique: 3 x 400 / 50 Hz + neutre.

### APPLICATIONS PRINCIPALES

**DESALT LT VR convient particulièrement pour :**

- Traitement de la colle et des liquides incrustants
- Traitement de l'eau usée en provenance des processus de développement et de fixation
- Traitement des eaux usées en provenance du lavage des cadres et de la presse à cylindre
- Traitement de l'encre et remise en état.

- Unité de refroidissement additionnelle (à partir du modèle ECO 1500 Vr-HP) complet avec compresseur auxiliaire, équipement de contrôle, filtres.

## ○ CIRCUIT DE DÉCHARGEMENT DE CONCENTRÉ

- Circuit automatique pour le déchargement de concentré, programmable par système temporisé.
- Le déchargement du concentré peut s'effectuer à l'aide d'une pompe centrifuge ou pompe à une vis ou par gravité.

## ○ SYSTÈME PAR LOT DE CONTRÔLE DE MOUSSE

- Système automatique complété par capteur de formation de mousse et contrôle de paramétrage variable. Le circuit permet l'injection automatique de produits anti-moussants dans l'évaporateur : la quantité d'anti-moussant injectée est réglable par le panneau de contrôle en fonction des besoins réels.

## ○ UNITÉ DE CONTRÔLE

- Unité de contrôle de PLC Siemens et panneau de contrôle.
- Panneau électrique en tôle laquée, protection IP 54.
- Arrêt automatique de surcharge pour tous les moteurs.
- Circuit d'appoint de 24 volts.
- Câblage fabriqué en câbles résistants aux flammes.
- Régulateurs de contrôle de niveau pour réservoirs et niveau de réservoirs extérieurs.

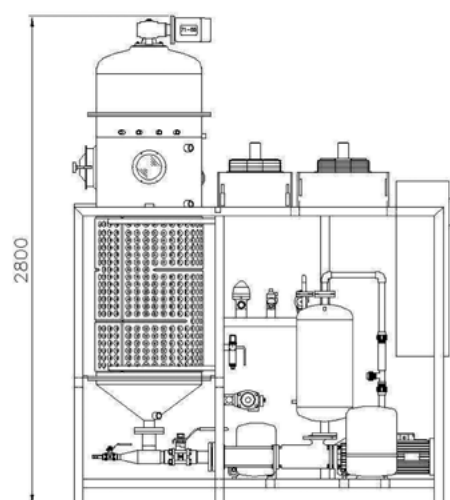
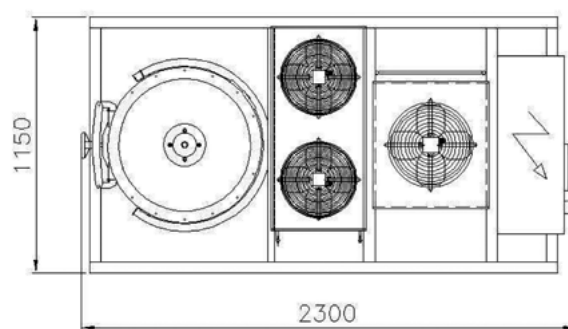
## ○ EN OPTION

### Unité de Nettoyage

- Le système automatique est complété par une vanne pneumatique et d'une buse rotative. Le circuit permet l'introduction d'agents nettoyants dans l'évaporateur : la durée du cycle de nettoyage est réglable par le panneau de contrôle en fonction des besoins réels.

Systeme de contrôle "Télé service" pour assistance à distance.

## DIMENSIONS COMPLÈTES DESALT LT VR



## DONNÉES TECHNIQUES

	Unités	500	750	1000	1500	2000	2500	3000	4000
Entrée d'alimentation	l/d	500	750	1000	1500	2000	2500	3000	4000
Capacité nominale	l/h	21	31	42	63	83	104	125	165
Consommation d'énergie	W/l	250	250	250	250	250	250	250	250
Dimensions (LxPxH)	cm	230x105x280	230x120x280	270x135x305	310x150x280	300x160x370	305x155x370	360x170x370	370x180x370

