



**condorchem  
envitech**

# ENVIDEST LT VS

Évaporateur de pompe à chaleur



## STRUCTURE

- Antidérapant en bloc fabriqué en acier austénitique.
- Cuve d'ébullition, équipée d'une section bridée pour accueillir l'échangeur de chaleur torique, complétée par un trou d'homme et une vitre d'inspection visuelle.
- Instrument de contrôle numérique et analogique pour le monitoring du système.
- La section de condensation de vapeur haute est équipée d'un échangeur de chaleur et d'un circuit de refroidissement.

## CIRCUIT DE VIDE ET LIGNE DE MATÉRIEL CONDENSÉ

- Circuit automatique pour décharge de condensé et génération de vide, composé d'une pompe centrifuge, un éjecteur Venturi, un stockage de condensé et un réservoir de refroidissement, complété par un échangeur de chaleur, des vannes de vérification, un contrôle numérique et analogique, un instrument de monitoring.

## UNITÉ DE REFOUILLISSEMENT

- L'unité de refroidissement comporte une pompe à chaleur composée d'une unité réfrigérante principale, à fonctionnement écologique, une batterie de sous-refroidissement, des ventilateurs de chauffage, des filtres, des commutateurs de pression, des capteurs de pression, des indicateurs de débit de gaz, de surchauffe.
- Unité de refroidissement additionnelle (à partir du modèle ENVIDEST LT VS) complet avec compresseur auxiliaire, équipement de contrôle, filtres.
- Système de contrôle de la vitesse pour ventilateurs de refroidissement (en série à partir du modèle ENVIDEST LT VS).

## SÉRIE

Les évaporateurs sous vide ECO VS sont conçus pour le traitement de solutions à base d'eau. Évaporateur sous vide à pompe à chaleur adapté à la concentration de solutions à base d'eau. Échangeur de chaleur immergé à efficacité élevée. Condensateur supérieur intégré.

Système d'opération entièrement automatisé par PLC : affichage des paramètres principaux par écran LCD TACTILE. Fabrication standard AISI316 – alliages spéciaux sur demande. Intervalle standard de 3000 à 20000 l/jour d'eau évaporée.

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Évaporateur à pompe à chaleur à fonctionnement électrique.
- Fonctionnement entièrement automatique (Cycle de fonctionnement de 24 heures/jour sans présence humaine).
- Structure très compacte.
- Absence d'émissions et d'odeurs.
- Pas d'installation supplémentaire requise.
- Contrôle total par PLC.
- Échangeur de chaleur à immersion.
- Unité de condensation élevée facilement accessible.
- Entrée d'eau usée, sortie de distillat et de condensat automatiquement.
- Chambres d'ébullition et de condensation détachables.
- Cadre principal et chambre de condensation fabriqués en acier inoxydable Aisi 316.
- Fabrication en matériau spécial sur demande.
- Tension électrique: 3 x 400 / 50 Hz + neutre.

## APPLICATIONS PRINCIPALES

La série ENVIDEST LT VS convient particulièrement pour:

- émulsions huileuses, eaux usées en provenance de la tribonifition, des bains usagés.
- eau usée provenant de moulage sous pression (agents de démoulage, glycols, huiles lubrifiantes).
- eaux usées en provenance de galvanisation (chrome, nickel, cuivre), bains usagés, éluas.

## CIRCUIT DE DÉCHARGEMENT DE CONCENTRÉ

• Circuit automatique pour la recirculation et l'évacuation du concentré, composé de la pompe d'extraction, des vannes pneumatiques et manuelles, les clapets de fermeture pour le prélèvement d'échantillon de produit pendant l'opération.

• La fonction d'évacuation automatique peut se programmer avec un dispositif de contrôle de densité réglable ou par une minuterie pour une adaptation au plus près du processus.

## SYSTÈME DE NETTOYAGE

• Le système automatique est complété par une vanne pneumatique et d'une buse rotative. Le circuit permet l'introduction d'agents nettoyants dans l'évaporateur : la durée du cycle de nettoyage est réglable par le panneau de contrôle en fonction des besoins réels.

## SYSTÈME DE DOSAGE DE CONTRÔLE DE MOUSSE

• Système automatique complété par capteur de formation de mousse et contrôle de paramétrage variable. Le circuit permet l'injection automatique de produits anti-moussants dans l'évaporateur : la quantité d'anti-moussant injectée est réglable par le panneau de contrôle en fonction des besoins réels.

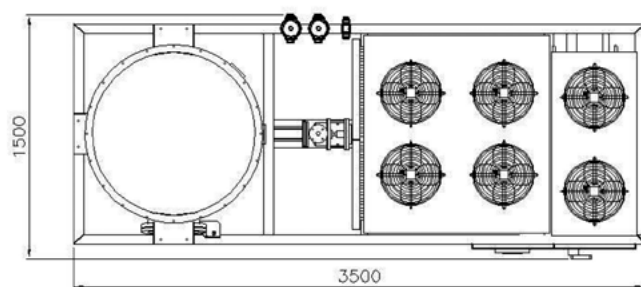
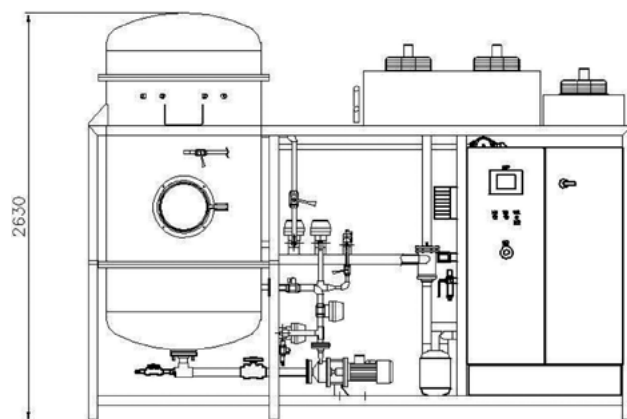
## UNITÉ DE CONTRÔLE

- Unité de contrôle de PLC Siemens et panneau de contrôle
- Panneau électrique en tôle laquée, protection IP 54.
- Arrêt automatique de surcharge pour tous les moteurs
- Circuit d'appoint de 24 volts
- Câblage fabriqué en câbles résistants aux flammes
- Régulateurs de contrôle de niveau pour réservoirs et niveau de réservoirs extérieurs.

## EN OPTION

Système de contrôle "Télé service" pour assistance à distance.

## DIMENSIONS GENERALES ENVIDEST LT VS



## DONNÉES TECHNIQUES

	Unités	3000	4000	5500	7000	9000	12000	15000
Entrée d'alimentation	l/d	3.000	4.000	5.500	7.000	9.000	12.000	15.000
Capacité nominale	l/h	125	165	230	290	375	500	625
Consommation d'énergie	W/l	150	150	150	150	150	150	150
Dimensions (LxPxH)	cm	340x150x255	360x150x265	370x165x280	410x150x315	425x200x425	465x200x430	450x200x440

## DIAGRAMME DE PROCESSUS

